

Negli ultimi anni **Streparava** ha studiato e sviluppato soluzioni relativamente a: materiali e processi innovativi o abilitanti la riduzione del peso dei veicoli; esplorazione verso sensorizzazione, trazione elettrica, guida autonoma, digitalizzazione; sviluppo di sistemi *powertrain*⁵⁹ per ridurre le emissioni. Ha completato lo sviluppo e costruzione del primo dimostratore funzionante di un *Digital Rolling Chassis*, un telaio completo marciante a trazione elettrica con integrate caratteristiche di guida autonoma in grado di abilitare una pluralità di utilizzi e servizi, destinato ai veicoli leggeri che opereranno in contesti urbani, privati e industriali. Le esperienze **Streparava** in materia di alleggerimento, sono confluite nello sviluppo del sistema di sospensione e del telaio completo, per garantire leggerezza (e quindi riduzione delle emissioni), capacità di carico ma anche modularità e flessibilità al variare dell'applicazione. Nell'ultimo anno è stata completata la fase prototipale e si è avviata e completata la dimostrazione delle funzionalità presso il Joint Research Center di Ispra.

Altre attività di ricerca e sperimentazione sono state portate avanti dall'azienda nei seguenti ambiti: sviluppo progettuale di gruppi e sottogruppi per sospensioni indipendenti con soluzioni e scelte tecniche e tecnologiche finalizzate all'alleggerimento dei componenti e all'incremento delle prestazioni e dell'affidabilità; studio di nuovi processi di realizzazione di getti strutturali in alluminio tramite processi ibridi per prodotti orientati alla riduzione di peso; studio e industrializzazione di processi di lavorazione per componenti di sospensione in lega di alluminio per prodotti orientati alla riduzione di peso.

È stato poi attivato uno studio e prototipazione di sistemi *powertrain*: nell'ambito dei motori per veicoli pesanti l'avvento della trazione full electric appare più lontano. Il progetto è stato portato a maturità progettuale per tutti i suoi sistemi e componenti rilevanti (maggiori potenze frenanti, disattivazione dei cilindri e possibilità di gestione ottimizzata della termodinamica del ciclo di combustione), anche grazie alla realizzazione di prototipi funzionanti e significativi, il cui comportamento e caratterizzazione funzionale sono stati verificati attraverso la realizzazione di un banco trascinato da motore elettrico presso la divisione Testing & Prototipi. Tali caratteristiche permettono di ottenere un beneficio in termini di riduzione dei consumi e delle emissioni per andare incontro ai prossimi requisiti normativi dei motori Euro7. Il sistema e i benefici sono stati studiati sia per motori diesel che per l'utilizzo del metano come combustibile alternativo.

LEAR CORPORATION ITALIA ha utilizzato su vetture Maserati Sport -Grecale (apb⁶³ posteriore) e M 189⁶⁴ imbottiture con contenuto "bio" di olio di soia e olio di colza. Tale tecnologia, sviluppata da uno stabilimento Lear in Polonia con la collaborazione di tre fornitori, ha consentito la riduzione del 9% del carbon footprint di prodotto (imbottitura). A partire da fine anno è previsto l'utilizzo su Maserati Grecale e M189 di un tessuto composto da fibre riciclate sviluppato da un fornitore Lear.

- 59 Sistemi di propulsione per autoveicoli.
- 63 Automatic Parking Break: freno di stazionamento automatico che utilizza un motore elettrico al posto della leva manuale.
- 64 Con SOP (Start Of Production) a fine 2022: data di uscita delle prime auto di serie dalla linea di produzione.